

沧州裕金达汽车部件有限公司  
汽车零部件制造技改项目  
竣工环境保护验收报告

建设单位：沧州裕金达汽车部件有限公司

2019年12月



# 目录

|                           |    |
|---------------------------|----|
| 1.项目概况.....               | 1  |
| 2.验收依据.....               | 2  |
| 2.1 法律、法规.....            | 2  |
| 2.2 验收技术规范.....           | 2  |
| 2.3 工程技术文件及批复文件.....      | 3  |
| 3 项目建设情况.....             | 4  |
| 3.1 地理位置.....             | 4  |
| 3.2 建设内容.....             | 4  |
| 3.3 原辅材料及能源消耗.....        | 5  |
| 3.4 工艺流程.....             | 6  |
| 3.5 项目变动情况.....           | 7  |
| 4 污染治理措施.....             | 7  |
| 4.1 主要污染源及治理措施.....       | 7  |
| 4.2 环保设施投资及环保设施落实情况.....  | 9  |
| 5、环评主要结论与建议及审批部门审批决定..... | 9  |
| 5.1 环评主要结论及建议.....        | 9  |
| 5.2 环评批复主要内容.....         | 10 |
| 6、验收执行标准.....             | 11 |
| 7、验收监测内容.....             | 11 |
| 7.1 环境保护设施调试效果.....       | 11 |
| 7.2 环境质量监测.....           | 13 |
| 8、质量保证及质量控制.....          | 13 |
| 8.1 监测分析方法.....           | 13 |
| 8.2 监测仪器.....             | 13 |
| 8.3 人员资质.....             | 13 |
| 8.4 质量控制.....             | 13 |
| 9、环境监测结果.....             | 14 |
| 9.1 生产工况.....             | 14 |
| 9.2 环境保护设施调试效果.....       | 14 |
| 9.3 工程建设对环境影响.....        | 16 |
| 10、验收监测结论.....            | 16 |
| 10.1 环境保护设施调试效果.....      | 16 |
| 10.2 工程建设对环境的影响.....      | 17 |

附图：

附图 1、项目地理位置图

附图 2、项目敏感目标图图

附图 3、项目平面布置图

附图 4、项目周边关系图

附件：

附件 1、项目环评审批意见

附件 2、危废协议

附件 3、检测报告

附件 4、验收监测报告表

附件 5、原批复意见

附件 6、原验收意见

附件 7、排污许可证

# 1.项目概况

沧州裕金达汽车部件有限公司成立于 2016 年 8 月 4 日,统一社会信用代码:91130931MA07U5756U, 位于沧州渤海新区中捷产业园区高新技术创业基地 13 号厂房。产品为汽车前横梁、后横梁、前围板总成, 目前产能为年制造汽车零部件 10000 台份。

沧州裕金达汽车部件有限公司委托河北诚壹环保科技有限公司编制《汽车零部件制造项目》环境影响报告表, 于 2017 年 11 月 21 日获得沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局的批复(中捷环表[2017]42 号)。2018 年 7 月 18 日, 该项目通过了企业自主验收, 2018 年 9 月 3 日取得了沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局关于沧州裕金达汽车部件有限公司汽车零部件制造项目固废、噪声环保设施竣工验收意见(中捷环验[2018]15 号)。

由于项目环评阶段技术数据不充分, 所列设备清单不能满足实际生产的需要, 沧州裕金达汽车部件有限公司于 2019 年 7 月委托河北圣力安全与环境集团有限公司编制了《汽车零部件制造技改项目》环境影响报告表, 于 2019 年 8 月 23 日获得沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局的批复(中捷环表[2019]52 号)。

根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》(国务院第 682 号令)等有关规定。按照环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度要求, 建设单位需查清工程在施工过程中对环境的影响报告表和工程设计文件所提出的环境保护措施和要求的落实情况。调查分析工程在建设和运行期间对环境造成的实际影响及可能存在的潜在影响, 是否已采取有效的环境保护预防、减缓和补救措施。全面做好环境保护工作, 为工程竣工环境保护验收提供依据。

2019 年 12 月, 沧州裕金达汽车部件有限公司参照环保部《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4 号)和河北省环境保护厅《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(实行)》的有关要求, 开展相关验收调查工作, 同时沧州裕金达汽车部件有限公司委托河北众智环境检测技术有限公司于 2019 年 12 月 20 日至 21 日进行了竣工验收监测并出具监测报告。我公司根据现场调查情况和检测报告按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》编制完成竣工环境保护验收报告。

## 2.验收依据

### 2.1 法律、法规

- (1)《中华人民共和国环境保护法》，(2015年1月1日起施行)；
- (2)《中华人民共和国环境影响评价法》，(2018年12月29日修订并实施)；
- (3)《中华人民共和国水污染防治法》(2018年1月1日起施行)；
- (4)《中华人民共和国大气污染防治法》，(2018年12月26日修订并实施)；
- (5)《中华人民共和国环境噪声污染防治法》，(2018年12月29日修订并实施)；
- (6)《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，(2016年11月7日修正版)；
- (7)《建设项目环境保护管理条例》，(2017年10月1日起施行)；
- (8)《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2018年4月28日起施行)；
- (9)《河北省环境保护条例》，(2005年5月1日起施行)。

### 2.2 验收技术规范

- (1)《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》(HJ2.1-2016)；
- (2)《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2018)；
- (3)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求；
- (4)《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)；
- (5)《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2009)；
- (6)《环境空气质量标准》(GB3095-2012)；
- (7)《声环境质量标准》(GB3096-2008)；
- (8)《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)；
- (9)《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)；
- (10)《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)标准；
- (11)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单要求；
- (12)《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》(环境保护部)；

(13)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(环境保护部);

(14)《建设项目环境影响评价文件审批及建设单位自主开展环境保护设施验收工作指引(试行)》(河北省环境保护厅)。

## 2.3 工程技术文件及批复文件

(1)《汽车零部件制造项目》环境影响报告表(河北诚壹环保科技有限公司, 2017年9月);

(2)《汽车零部件制造项目》环境影响报告表的批复:中捷环表[2017]42号(沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局, 2017年11月21日);

(3)《汽车零部件制造项目》专家验收意见和签字表;

(4)《汽车零部件制造项目》固废、噪声环保设施竣工验收意见(中捷环验[2018]15号);

(5)《汽车零部件制造技改项目》环境影响报告表(河北圣力安全与环境科技集团有限公司, 2019年7月);

(6)《汽车零部件制造技改项目》环境影响报告表的批复:中捷环表[2019]52号(沧州渤海新区中捷产业园区环境保护局, 2019年8月23日)

(7)沧州裕金达汽车部件有限公司提供的其它技术资料。

### 3 项目建设情况

#### 3.1 地理位置

本项目位于沧州市中捷高新技术创业基地 13 号厂房，中心地理坐标为经度 117°27'50"，纬度 38°24'9.36"，项目周边情况见下表：

表 3-1 验收项目周边情况

|        |    |             |
|--------|----|-------------|
| 周边环境情况 | 东侧 | 正和顺汽车部件有限公司 |
|        | 南侧 | 园区厂房        |
|        | 西侧 | 园区辅路，隔路为厂房  |
|        | 北侧 | 园区厂房        |

#### 3.2 建设内容

沧州裕金达汽车部件有限公司汽车零部件制造技改项目租赁 1 座生产车间，总建筑面积 5008.48m<sup>2</sup>，项目总投资 20 万元，技改后年产汽车零部件 10000 台件。

审批建设内容与实际建设内容对比表 3-2，设备对比表见表 3-3。

表 3-2 审批建设内容与实际建设内容对比

| 序号 | 审批建设内容  | 实际建设内容 | 备注 |
|----|---|--------|----|
| 1  | 建设单位：沧州裕金达汽车部件有限公司  | 一致     | -- |
| 2  | 建设地点：沧州市中捷高新技术创业基地 13 号厂房   | 一致     | -- |
| 3  | 项目名称：汽车零部件制造技改项目  | 一致     | -- |
| 4  | 生产能力：汽车零部件 10000 台件   | 一致     | -- |
| 5  | 1 座生产车间车间，总建筑面积 5008.48m <sup>2</sup>   | 一致     | -- |
| 6  | 运营期点焊焊接烟尘经每台点焊机配置的集气罩（7 个）收集后经 3 台焊接烟尘净化器处理后无组织排放；CO <sub>2</sub> 保护焊焊接工序设置焊接机器人半封闭间 5 个，每个封闭间设置 2 台焊接烟尘净化器（共 10 台，每台自带 1 个集气罩），上述工序焊接烟尘无组织排放均需满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放监控浓度限值要求 | 一致     | -- |
| 7  | 项目生产过程无废水产生，技改后无新增劳动定员，无新增生活污水  | 一致     | -- |
| 8  | 设备均选用低噪声设备，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施，  | 一致     | -- |
| 9  | 下生活垃圾收集后送垃圾处理场处理；下脚料、废铁削、残次品、废焊丝收集后外售综合利用；废液压油收集后交由沧州瑞海油脂化工有限公司进行处理，厂内设置危险废物暂存间，建筑面积 10m <sup>2</sup> ，位于生产车  | 一致     | -- |

|  |       |  |  |
|--|-------|--|--|
|  | 间东北角。 |  |  |
|--|-------|--|--|

表 3-3 验收项目主要设备对比一览表

| 序号 | 设备名称       |            | 环评中涉及设备 | 实际验收设备 | 备注 |
|----|------------|------------|---------|--------|----|
| 1  | 冲压机        | KP260EX    | 2       | 2      | 一致 |
| 2  | 冲压机        | KP200EX    | 1       | 1      | 一致 |
| 3  | 冲压机        | KP400EX    | 1       | 1      | 一致 |
| 4  | 冲压机        | ALP160     | 4       | 4      | 一致 |
| 5  | 冲压机        | ALP200     | 2       | 2      | 一致 |
| 6  | 冲压机        | ALP260     | 2       | 2      | 一致 |
| 7  | 冲压机        | ALP315     | 2       | 2      | 一致 |
| 8  | 冲压机        | JH21-315   | 3       | 3      | 一致 |
| 9  | 冲压机        | JH21-250   | 3       | 3      | 一致 |
| 10 | 冲压机        | JH21-200   | 3       | 3      | 一致 |
| 11 | 冲压机        | KP160EX    | 7       | 7      | 一致 |
| 12 | 冲压机        | JH21-200   | 1       | 1      | 一致 |
| 13 | 冲压机        | JH21-250   | 1       | 1      | 一致 |
| 14 | 冲压机        | JH21-315   | 2       | 2      | 一致 |
| 15 | 送料机        | TLN5-1000  | 1       | 1      | 一致 |
| 16 | 送料机        | TLN5-800   | 1       | 1      | 一致 |
| 17 | 送料机        | TNCF5-500  | 1       | 1      | 一致 |
| 18 | 点焊机        | SMD-40     | 1       | 1      | 一致 |
| 19 | 点焊机        | ASP-100    | 6       | 6      | 一致 |
| 20 | 螺母机        | 7/16       | 1       | 1      | 一致 |
| 21 | 螺母机        | M6         | 2       | 2      | 一致 |
| 22 | 螺母机        | M8         | 2       | 2      | 一致 |
| 23 | 螺母机        | M10        | 1       | 1      | 一致 |
| 24 | 焊接机器人      | TM-1400FG3 | 6       | 6      | 一致 |
| 25 | 磨床         | 60120AHR   | 1       | 1      | 一致 |
| 26 | 磨床         | EBDP-D     | 1       | 1      | 一致 |
| 27 | 钻床         | Z-1        | 1       | 1      | 一致 |
| 28 | 叉车         | FD320S     | 3       | 3      | 一致 |
| 29 | 空压机        | E37A       | 1       | 1      | 一致 |
| 30 | 空压机        | E22A       | 1       | 1      | 一致 |
| 31 | 空压机        | E20A       | 1       | 1      | 一致 |
| 32 | 移动式焊接烟尘净化器 | /          | 13      | 13     | 一致 |

### 3.3 原辅材料及能源消耗

表 3-4 验收项目主要原辅材料一览表

| 序号 | 项目                     | 单位   | 环评中涉及用量 | 实际验收用量 | 备注 |
|----|------------------------|------|---------|--------|----|
| 1  | 汽车专业钢板                 | t/a  | 160     | 160    | 一致 |
| 2  | 螺母螺栓                   | 万个/年 | 140     | 140    | 一致 |
| 3  | 焊丝                     | t/a  | 1.8     | 1.8    | 一致 |
| 4  | CO <sub>2</sub> 和氩气混合气 | 瓶    | 50      | 50     | 一致 |
| 5  | CO <sub>2</sub>        | 罐    | 12      | 12     | 一致 |

|   |    |        |      |      |    |
|---|----|--------|------|------|----|
| 6 | 氩气 | 罐      | 12   | 12   | 一致 |
| 7 | 电  | kw h/a | 38 万 | 38 万 | 一致 |
| 8 | 水  | t/a    | 720  | 720  | 一致 |

### 3.4 工艺流程

#### (1) 工艺流程

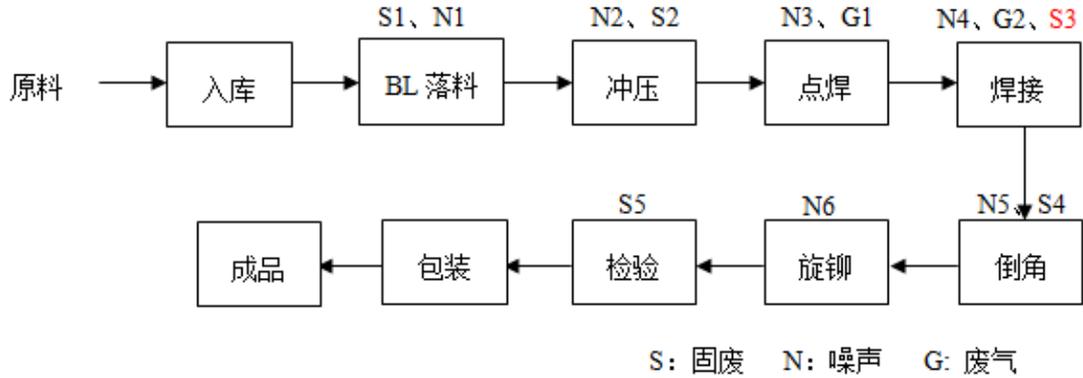


图 1 项目工艺流程图

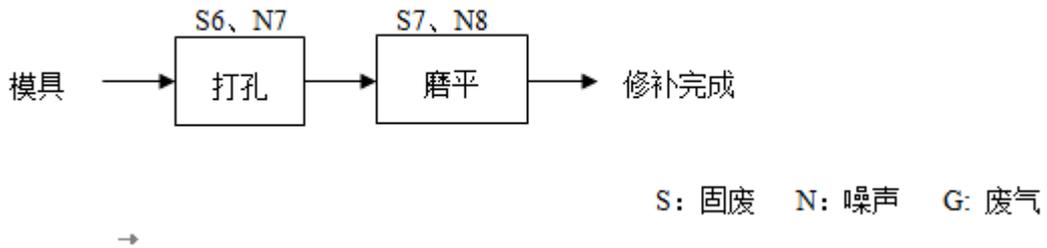


图 2 项目模具修补工艺流程图

工艺排污节点见表 3-5。

表 3-5 工艺排污节点表

| 类别 | 生产工序      | 污染源名称 | 主要污染物    | 排放特征 | 治理措施                |
|----|-----------|-------|----------|------|---------------------|
| 废气 | 点焊工序、焊接工序 | 焊接烟尘  | 颗粒物      | 间断   | 移动式焊接烟尘净化器处理后无组织排放物 |
| 噪声 | 生产过程      |       | $L_{eq}$ | 间断   | 厂房隔声、基础减震           |
| 固废 | 生产过程      | 废焊丝   |          | 间断   | 收集后外售               |

### 3.5 项目变动情况

和环评一致，无变动情况。

## 4 污染治理措施

### 4.1 主要污染源及治理措施

#### 4.1.1 废气

点焊机（7台）设置集气罩（7个）收集后经3台焊接烟尘净化器处理后无组织排放；焊接机器人（6台）设置半封闭间（5个），每个封闭间设置2台焊接烟尘净化器（共10台，每台自带1个集气罩）处理后车间内无组织排放。

#### 4.1.2 噪声

本项目营运期噪声主要来自冲压机、送料机、螺母机、磨床、叉车、钻床、空压机、焊接设备等设备运行过程中产生的噪声。设备均选用低噪声设备，均置于车间内，进行建筑隔声；振动大的设备安装减振垫；经采取上述建筑隔声及减振措施并经厂区绿化吸声和距离进一步衰减后，项目各厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

#### 4.1.3 固体废物

本项目无新增劳动定员，因此无新增生活垃圾；本项目生产产能不变，原环评固废不变，本次技改增加焊接过程产生的废焊丝，产生量为0.05t/a，收集后外售进行综合利用，危废间由原来的30m<sup>2</sup>调整为10m<sup>2</sup>，位置调整至车间东北侧。



危废暂存间



移动式焊接烟尘净化器



生产设备



生产设备

## 4.2 环保设施投资及环保设施落实情况

表 4.3 环保设施投资及环保设施一览表

| 污染类型 | 污染源  | 治理对象 | 治理措施                    | 落实情况 |
|------|------|------|-------------------------|------|
| 废气   | 焊接烟尘 | 烟尘   | 移动式焊接烟尘净化器处理，<br>无组织排放  | 落实   |
| 固体废物 | 焊接   | 废焊丝  | 外售综合利用                  | 落实   |
| 噪声   | 生产设备 | 机械噪声 | 选用低噪声设备并致以车间内，加装减<br>震垫 | 落实   |

## 5、环评主要结论与建议及审批部门审批决定

### 5.1 环评主要结论及建议

#### 5.1.1 环评主要结论

项目符合国家产业政策和区域环境规划要求，采用适用可行的污染防治措施，主要污染物达标排放，环境质量符合标准要求。只要切实落实工程环保实施方案，并且做到“三同时”，从环境影响角度考虑，该项目建设可行。

#### 5.1.2 环评建议

建设单位应加强管理，加强环保管理，发现问题及时处理，确保治理设施正常运行。

## 5.2 环评批复主要内容

审批意见：

中捷环表【2019】52号

同意本表作为沧州裕金达汽车部件有限公司汽车零部件制造技改项目建设和管理的依据。

项目实施过程中，建设单位要认真落实本表确定的建设及运营期的各项污染防治措施，确保各种污染物排放达到国家相关要求：

1、运营期点焊焊接烟尘经每台点焊机配置的集气罩（共7个）收集后经3台移动式焊接烟尘净化器处理后车间内无组织排放；CO<sub>2</sub>保护焊焊接工序设置焊接机器人半封闭间5个，每个封闭间配置2台移动式焊接烟尘净化器（共10台，每台自带1个集气罩），上述工序焊接烟尘无组织排放均须满足《大气污染物综合排放标准》（DB16297-1996）表2中颗粒物无组织排放监控浓度限值要求。

2、项目生产过程无废水产生，技改后无新增劳动定员，无新增生活污水。

3、运营期选用低噪设备，采取基础减振、厂房隔声等降噪措施，确保厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表1中3类标准要求。

4、运营期产生的固体废物采取分类管理，妥善贮存、处置，严格按照规定做到“资源化、减量化、无害化”。认真落实环评报告表规定的固体废物处理、处置措施，严格按照《中华人民共和国固体废物污染防治法》和固体废物分类管理名录进行妥善处理，不准随意外排。危险废物必须委托有危险废物处理资质的单位进行安全妥善处置，厂内危险废物临时贮存地点采取相关措施后符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求，危险废物厂内贮存不得超过一年。

5、项目技改后生产过程无需加热，冬季采用空调取暖，不得新建燃煤锅炉。

建设项目必须严格执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目经验收，达到国家环境保护标准和要求，方能投入正式运行。

经办人：袁文文

2019年8月23日



## 6、验收执行标准

项目验收执行见表 6.1。

表 6.1 验收执行标准一览表

| 污染源 | 污染物   | 验收限值   | 标准来源   |
|-----|-------|--|--|
| 废气  | 颗粒物   | 无组织排放监控浓度限值<br>$\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$                      | 《大气污染物综合排放标准》<br>(GB16297-1996)<br>表 2 中颗粒物无组织排放监控浓度限值 |
| 固废  | 废焊丝   | 外售综合利用   | 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001) 标准                |
|     | 冲压机废油 | 危废间(1 间 $10\text{m}^2$ )暂存后,<br>委托有资质单位处置                          | 《危险废物贮存污染控制标准》<br>(GB18597-2001) 及修改单要求                |
| 噪声  | 厂界噪声  | 昼间 $\leq 65\text{dB}(\text{A})$<br>夜间 $\leq 55\text{dB}(\text{A})$ | 厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准               |

## 7、验收监测内容

### 7.1 环境保护设施调试效果

#### 7.1.1 废气

##### 7.1.1.1 无组织废气

a、监测点位：在无组织排放源上风向厂界 10 米内布设 1 个参照点，下风向厂界 10 米内布设 3 个监控点，监控点夹角  $45^\circ$ 。

b、监测频次：正常生产时，一天内等时间间隔采样 4 次，检测 2 天。

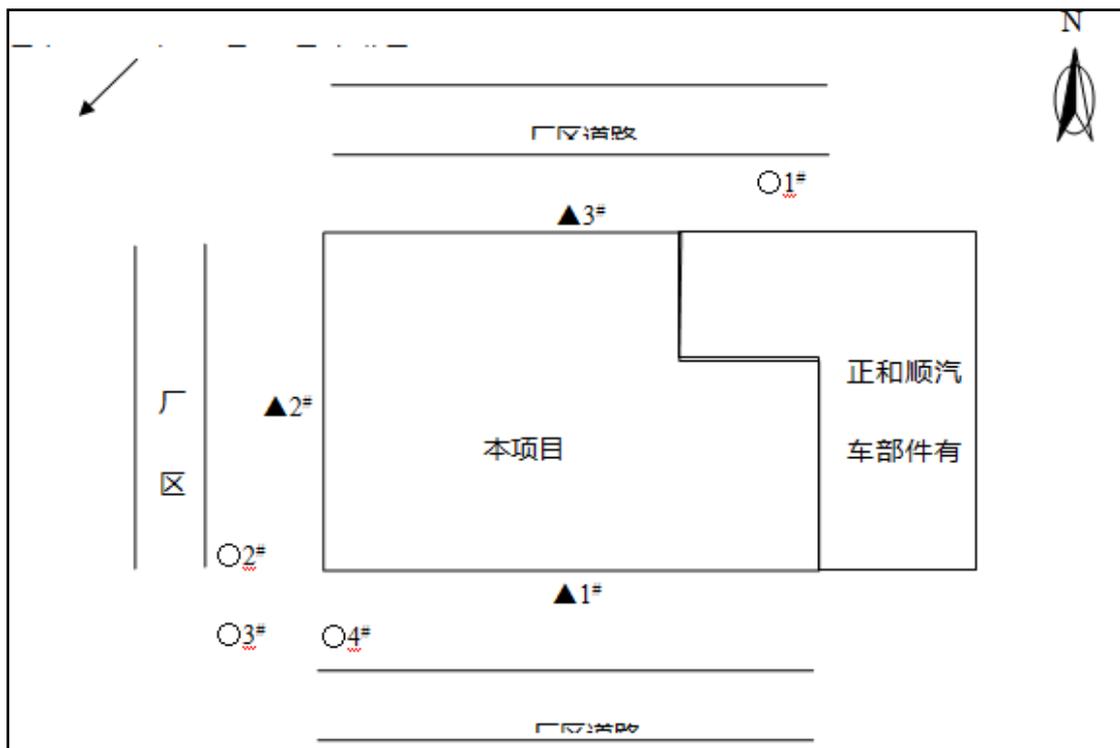
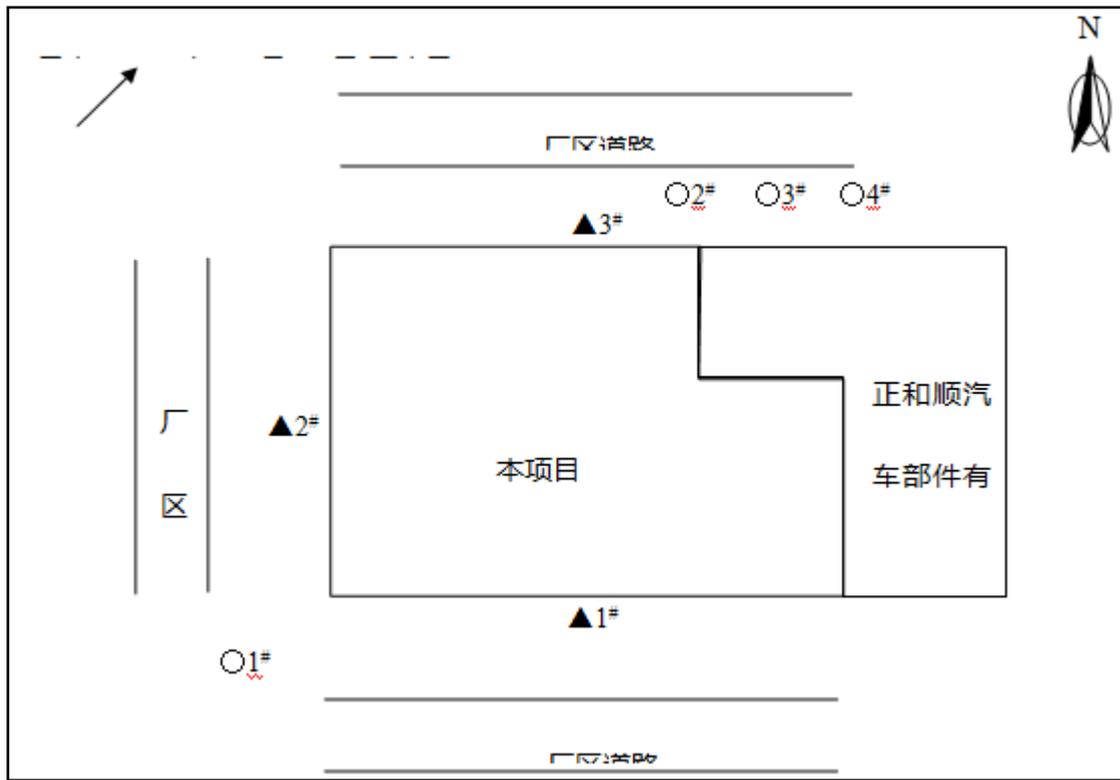
c、监测项目：颗粒物。

#### 7.1.2 厂界噪声监测

a、监测点位：正常工况下，四周厂界各布 1 个监测点（靠近噪声源）。

b、监测频次：每日昼、夜各监测 1 次等效 A 声级，监测 2 天。

c、监测项目：厂界噪声。



注：▲ 噪声监测点位；○ 无组织废气监测点位。东侧与正和顺汽车部件有限公司紧邻，故噪声监测点位未布设。

## 7.2 环境质量监测

项目厂区周边无饮用水保护区、重点文物、风景名胜等，项目 200m 范围内无敏感点。

## 8、质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析方法

#### 8.1.1 废气

废气监测分析方法见表 8.1。

表 8.1 废气监测方法

| 序号 | 项目  | 分析方法及方法来源                              | 检出限                    | 仪器名称、编号                       |
|----|-----|--|------------------------|-------------------------------|
| 1  | 颗粒物 | 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》<br>GB/T15432-1995 | 0.001mg/m <sup>3</sup> | 恒温恒湿箱<br>Q2-002<br>电子天平 T-002 |

#### 8.1.2 噪声

噪声监测分析方法见表 8.2。

表 8.2 噪声监测方法

| 监测项目 | 监测方法及依据                            | 监测仪器型号/编号       |
|------|------------------------------------|-----------------|
| 厂界噪声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》<br>(GB12348-2008) | 多功能声级计<br>B-170 |

### 8.2 监测仪器

项目所有检测仪器经河北省计量监督检测院检定并在有效期内。

### 8.3 人员资质

项目参与监测人员均经培训合格后发放上岗证，持证上岗。

### 8.4 质量控制

本次监测采样及样品分析均严格按照《环境空气监测质量保证手册》及《环境监测质量管理技术导则》(HJ 630-2011) 等要求进行，实施全程序质量控制。具体质控措施如下：

1) 生产处于正常。监测期间生产在大于 75% 额定生产负荷的工况下稳定运

行，各污染治理设施运行基本正常。

2) 合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

3) 废气检测的质量保证按照相关技术规范的要求进行全过程质量控制。废气检测前对使用的仪器均进行了流量校准，分析过程严格按照有关检测方法进行。

4) 噪声监测。按《环境监测技术规范》有关要求，噪声分析仪在正常条件下进行监测，监测前、后经噪声校准仪进行了校准，且校准合格。

5) 监测分析方法采用国家颁布标准分析方法，监测人员持证上岗，监测仪器检定合格并在有效期内。监测数据严格实行三级审核制度。

## 9、环境监测结果

### 9.1 生产工况

本次验收监测期间，项目各处理设施正常运行，监测期间工况为 90%，满足监测工况要求。

### 9.2 环境保护设施调试效果

#### 9.2.1 污染物达标排放监测结果

##### 9.2.1.1 废气

##### 1) 废气监测结果

无组织废气监测结果见表 9.1。

表 9.1 无组织废气监测结果

| 检测点位及时间                  | 检测项目 | 单位                | 检测结果  |       |       |       |       | 执行标准及标准值                    | 达标情况 |
|--------------------------|------|-------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-----------------------------|------|
|                          |      |                   | 1#    | 2#    | 3#    | 4#    | 最高值   |                             |      |
| 厂界无组织<br>2019年12月<br>20日 | 颗粒物  | mg/m <sup>3</sup> | 0.183 | 0.318 | 0.417 | 0.452 | 0.486 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) | 达标   |
|                          |      |                   | 0.200 | 0.469 | 0.352 | 0.435 |       |                             |      |
|                          |      |                   | 0.251 | 0.401 | 0.418 | 0.335 |       |                             |      |
|                          |      |                   | 0.234 | 0.486 | 0.385 | 0.436 |       |                             |      |
| 厂界无组织<br>2019年12月<br>21日 | 颗粒物  | mg/m <sup>3</sup> | 0.217 | 0.452 | 0.351 | 0.418 | 0.470 | 表2中颗粒物无组织排放监控浓度限值≤1.0       | 达标   |
|                          |      |                   | 0.184 | 0.386 | 0.434 | 0.467 |       |                             |      |
|                          |      |                   | 0.234 | 0.470 | 0.401 | 0.368 |       |                             |      |
|                          |      |                   | 0.200 | 0.435 | 0.385 | 0.403 |       |                             |      |

##### 2) 监测结果评价

经检测，2019年12月20日-21日下风向厂界10米处无组织排放的颗粒物

最高浓度为 0.486 mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求（颗粒物≤1.0 mg/m<sup>3</sup>）。

### 9.2.1.2 厂界噪声

#### 1) 监测结果

厂界噪声监测结果见表 9.2。

表 9.2 厂界噪声监测结果 等效声级 Leq: [dB(A)]

| 时间<br>点位 | 2019 年 12 月 20 日 |      | 2019 年 12 月 21 日 |      | 执行标准   |
|----------|------------------|------|------------------|------|--|
|          | 昼间               | 夜间   | 昼间               | 夜间   |  |
| 1#       | 61.8             | 51.0 | 59.7             | 51.2 | 厂界噪声执行<br>《工业企业厂界环境噪声排<br>放标准》（GB12348-2008）<br>表 1 中的 3 类标准排放值：<br>昼间：≤65 dB(A)<br>夜间：≤55 dB(A) |
| 2#       | 60.6             | 51.9 | 58.9             | 49.3 |  |
| 3#       | 61.4             | 51.8 | 60.4             | 52.6 |  |
| 监测<br>结果 | 达标               | 达标   | 达标               | 达标   |  |

#### 2) 监测结果评价

项目厂界噪声昼间值为 58.9dB（A）-61.8dB（A），夜间值为 49.3dB（A）-52.6dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类区标准。

### 9.2.2 环保设施去除效率监测结果

#### 9.2.2.1 废气治理设施

本项目焊接工序产生的焊接烟尘，经过移动式焊接烟尘净化器处理，无组织排放，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。

#### 9.2.2.2 厂界噪声治理设施

项目噪声源主要为生产设备运行时产生的噪声，监测期间厂界昼间噪声最大值为 62.6dB(A)，夜间噪声最大值为 52.5dB(A)，符合审批意见要求，同时监测期间包含外界交通噪声等干扰，说明项目现行降噪措施可行，能够满足要求。

### 9.3 工程建设对环境的影响

项目废气、废水、噪声均达标排放，固废均妥善处置，符合环评审批意见要求，对周边环境的影响较小。

## 10、验收监测结论

### 10.1 环境保护设施调试效果

#### 10.1.1 生产工况

现场监测期间，项目正常生产，运行负荷为 90%，满足 75% 以上的监测工况要求。

#### 10.1.2 废气

经检测，下风向厂界 10 米处无组织排放的颗粒物最高浓度为  $0.486\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织排放监控浓度限值要求。符合环评审批意见要求。

#### 10.1.3 噪声

项目厂界噪声昼间值为 58.9dB（A）-61.8dB（A），夜间值为 49.3dB（A）-52.6dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类区标准。符合环评审批意见要求。

#### 10.1.4 固废

本项目无新增劳动定员，因此无新增生活垃圾；本项目生产产能不变，原环评固废不变，本次技改增加焊接过程产生的废焊丝，产生量为 0.05t/a，收集后外售进行综合利用，危废间由原来的  $30\text{m}^2$  调整为  $10\text{m}^2$ ，位置调整至车间东北侧。

#### 10.1.5 主要污染物排放总量

本次技改项目不涉及  $\text{SO}_2$ 、 $\text{NO}_x$  的排放，仅涉及颗粒物的排放，项目生活废水排放量不变，外排水量为  $576\text{m}^3/\text{a}$ 。

根据沧州裕金达汽车部件有限公司排污许可证（PWX-130963-0033-18），有效期限：2018 年 10 月 31 日-2019 年 10 月 30 日许可内容，具体控制指标为 COD： $0\text{t}/\text{a}$ ， $\text{NH}_3\text{-N}$ ： $0\text{t}/\text{a}$ 、 $\text{SO}_2$ ： $0\text{t}/\text{a}$ 、 $\text{NO}_x$ ： $0\text{t}/\text{a}$ 。

## **10.2 工程建设对环境的影响**

项目废气、废水、噪声均达标排放，固废均妥善处置，符合环评审批意见要求，对周边环境影响较小。